

PRESENTACIÓN

Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Dispersión de material sintético con gran poder adhesivo.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Gran poder de adherencia. • Resistente a los rayos UV. • Impermeable. • Elasticidad permanente. • Gran flexibilidad. • Baja absorción de agua. • Mantiene sus propiedades desde los -15°C hasta +45°C • No contiene disolventes
Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Punte de unión para capas de revestimiento (morteros, yesos, pinturas, etc.) sobre superficies lisas o de difícil adherencia. • Elastificar y rebajar los módulos E de los hormigones y morteros hidráulicos • Estanqueidad total de superficies continuas, en cubiertas, paramentos verticales, etc. • Barrera contra el agua en zonas húmedas y formación de superficies estancas al agua en baños, saunas, lavaderos y usos similares en la industria • Sellado e impermeabilización de superficies agrietadas. • Revestimiento e impermeabilización de piscinas y lagos artificiales. • Juntas e impermeabilizaciones sin soldaduras. El mecanismo de reacción de la mezcla 646+cp garantiza en los trabajos de juntas y con distintos gruesos, un endurecimiento y estanqueidad total conservando la deseada elasticidad. • Saneamiento del hormigón y protección antioxidante en todas las ramas de la construcción.
Soporte	<ul style="list-style-type: none"> • Debe estar limpio y exento de grasa. Es necesario eliminar las partes sueltas o mal adheridas. • Conviene aplicar imprimación previa mediante brocha o rodillo. Su preparación se especifica en el apartado de fórmulas.
Mezcla	<ul style="list-style-type: none"> • Verter siempre la parte líquida en la sólida, nunca al revés. • Mezclar la totalidad de los componentes pulverulentos con la parte líquida mediante un batidor eléctrico, de forma intensiva, homogénea y sin apelmazamientos. • Es conveniente usar solamente agitadores que produzcan mínima cantidad de aire, para evitar la formación de burbujas que podrían quedar ocultas en la masa.
Utillaje	<ul style="list-style-type: none"> • Brocha plana, rodillo de fibra corta o máquina de proyección.
Complemento	<ul style="list-style-type: none"> • Malla de fibra de vidrio tipo MALLATEX[®] 25P, 4x5B ó 3T, que se utilizan como armadura y reguladoras de espesor. • Debe tenerse en cuenta, que la malla solape las juntas y las zonas de unión aprox. 10 cm.
Temperatura de trabajo	<ul style="list-style-type: none"> • Debe ser superior a +5° C.
Tiempo	<ul style="list-style-type: none"> • La mezcla puede usarse durante una hora después de preparada, si bien el tiempo real resulta algo más amplio. En caso de altas temperaturas el tiempo de trabajo se reduce.
Envase	<ul style="list-style-type: none"> • Cubos de 20 Kg y garrafas de 10 Kg.
Almacenaje	<ul style="list-style-type: none"> • 1 año en su envase original, en sitio fresco pero sin heladas.
Transporte	<ul style="list-style-type: none"> • No necesita, según ADR, RID e IATA ninguna indicación. No es inflamable.
Seguridad	<ul style="list-style-type: none"> • Debe evitarse un largo tiempo de contacto con la piel. La limpieza puede efectuarse con agua.

