

Treball, 10 Polig. Ind. La Ferrería
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel 935 752 393 Fax 935 646 854
www.remosa.es info@remosa.es

| PRESENTACIÓN | |
|--------------------|--|
| Propiedades | <ul style="list-style-type: none"> • Gran poder de adherencia. • Proporciona impermeabilidad. • Aporta elasticidad a los morteros, solados, etc. • Aumenta la resistencia a golpes y abrasión. • Compatible con cementos y resistente a los álcalis. • Buena resistencia a las heladas y sales descongelantes. |

| DATOS BIOLÓGICOS / QUÍMICOS / FÍSICOS | | |
|---------------------------------------|---|----------|
| Composición | CSB. (copolímero en dispersión) | |
| Densidad | 1 g./ml. | |
| Contenido en sólidos | 47 % ± 1,0 | ISO 1625 |
| pH | 10 ± 1,0 | ISO 1148 |
| Viscosidad | 30 - 150 mPa.sec | ISO 1652 |
| Plasfificantes | No contiene | |
| Disolventes | No contiene | |
| Estabilidad iónica | Alta. Compatible con el cemento. Sensible a iones Cu y Mn | |
| Color | Blanco | |

| DATOS DE APLICACIONES | |
|-------------------------------------|---|
| Seguridad de trabajo | No es sustancia peligrosa de acuerdo con la directiva de la CE 88/379/EEC y no precisa cuidados ni etiquetado especial. Se recomienda usar ropa de trabajo y guantes adecuados. |
| Condiciones de la superficie | El sustrato debe ser firme, resistente, limpio y libre de capas de separación. |
| Temperatura de trabajo | A partir de +5° C |
| Material de limpieza | Agua |
| Limpieza de herramientas | Con agua |
| Herramientas | Cubo, capazo para mezclar, agitador, guantes Dependiendo de la aplicación además se necesitarán : <ul style="list-style-type: none"> • Imprimación : Brocha o cepillo • Agente de adherencia : Brocha o cepillo • Puente de adherencia : Brocha o cepillo • Mortero adherente : Brocha o cepillo, paleta, llana o fratasador • Bloqueo contra sal : Brocha o cepillo • Modificador : |

| INFORMACIÓN | |
|-----------------------|--|
| Envase | Garrafas de 10 Kg. Botes de 1 Kg. (cajas de 6 unidades) |
| Almacenamiento | Debe almacenarse cerrado, en lugar seco, protegido de heladas y de la acción directa del sol. Temperatura entre +5° C y +35° C |

Treball, 10 Polig. Ind. La Ferrería
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel 935 752 393 Fax 935 646 854
www.remosa.es info@remosa.es

| APLICACIONES | | |
|-----------------------------|-------------------------|--|
| Imprimación | KZ | Como agente de unión entre el substrato y revoco, solado, etc. |
| Agente de adherencia | KZ + cp | <ul style="list-style-type: none"> • Para necesidades extra de adherencia (se consigue resistencia de hasta 4 N/ mm²) • Cumple los requerimientos de la norma BS 8204 part. 3 – 1993 (Code of Practice for polymer modified cementitious wearing surfaces) • Permite la unión y sellado de fisuras. • Mezclar KZ : cp proporción 1:1 (pp) o en volumen 1: 0,75 • Consumo : 200 g/m² aprox |
| Puente de adherencia | KZ + cp + árido | <ul style="list-style-type: none"> • En forma de lechada y aplicado a brocha sobre superficie lisa sin poro, se consigue una película áspera fuertemente unida al soporte que permite enfoscar o enyesar sobre ella. • Consumo : 150 g/m² aprox <ol style="list-style-type: none"> 1. Preparar una mezcla seca de arena y cemento en proporción 1:1 2. Preparar luego el líquido de amasado con KZ y agua en proporción 1:2 3. Agregar este líquido de amasar a la mezcla seca, hasta formar una masa aplicable a brocha. 4. Aplicar esta masa viscosa con el cepillo sobre el substrato. 5. Dejar fraguar la capa intermedia de adherencia aplicada por 24 horas. Después se puede aplicar revoco o solado capa sobre capa |
| Mortero adherente | KZ + cp + arido | <ul style="list-style-type: none"> • Para reparaciones y enfoscados sobre superficies de difícil adherencia. • Se puede alcanzar resistencia a la compresión > 25 N/ mm² • Consumo: 100/150 g/m² <ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir previamente el substrato con una mezcla de KZ y agua, en proporción 1:2 2. Preparar una mezcla seca de arena y cemento en proporción de: 3:1 3. Preparar a continuación el líquido de amasado con KZ y agua en proporción 1:2 4. Agregar este líquido de amasar a la mezcla seca, hasta que se forme un mortero adecuado para trabajar. 5. El mortero debe ser aplicado sobre el substrato imprimado antes de que haya secado |
| Bloqueo contra sal | KZ + agua + K-11 | <p>Antes de aplicar el bloqueo de sal se debe desalinizar el substrato:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Quitar la sal y los enlucidos o solados dañados. Sacar los morteros de juntas sueltos y cepillar el substrato en seco. 2. Cuando el muro esté muy saturado de sal, debe tratarse en 2 fases de trabajo con HEY'PAR[®] ANTISULFATO. En la primera fase de se debe mezclar HP ANTISULFATO con agua en proporción 1:1 y aplicar hasta saturación. 3. Después de 24 horas, aplicar HEY'PAR[®] ANTISULFATO puro, sin diluir. <p>Ahora se puede aplicar el bloqueo de sal propiamente :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Imprimir el substrato con una mezcla de KZ y agua en proporción 1:10 2. Preparar una mezcla de KZ y agua en proporción 1/ 1,5 : 8 / 7,5 para utilizar como agua de amasado. Añadir a HEY'PAR[®] K-11 hasta obtener una consistencia plástica. 3. Aplicar la masa, con brocha o cepillo. Consumo 1 Kg/m² aprox. 4. Dejar airear el recubrimiento unas 2 horas y aplicar luego una segunda capa. |
| Modificador | | <ul style="list-style-type: none"> • Para HEY'PAR[®] K-11 : agregar 10-30% de KZ al agua de amasar • Para Morteros : agregar 5-10% de KZ al agua de amasar de acuerdo al espesor de capa. Mientras más delgada la capa, tanto más KZ debe agregarse • Agregando KZ, se pueden también elaborar recubrimientos calcáreos resistentes al clima y al roce, juntas de mortero impermeables que no se agrietan y además es apropiado como aglomerante para morteros, enlucidos, pavimentos, etc. • La proporción de KZ varía de 5% a 50%. Depende del estado del substrato en cada caso o de cuanto se someta el mortero a esfuerzos. |